

连云港赣环新型环保建材有限公司
生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预
制件项目一般变动环境影响分析
(废树脂粉干法回收工艺调整)



连云港赣环新型环保建材有限公司
二〇二五年八月

目 录

1 变动情况.....	1
1.1 项目概况及环保手续履行情况	1
1.2 环评批复要求及落实情况	2
1.3 项目变动内容	6
1.4 变动情况判定	29
2 评价要素.....	32
2.2 评价标准	32
3 环境影响分析说明.....	35
3.1 污染物达标可行性分析.....	35
3.2 环境要素影响分析	35
3.3 总量情况	38
3.4 环保设施“三同时”情况	40
3.5 环境监控管理计划	41
4 结论.....	42
4.1 变动内容	42
4.2 总结论	42

附图：

附图 1 厂区平面布置图

附件：

- 1、项目环评批复
- 2、上一次变动专家意见
- 3、本次变动专家意见
- 4、变动公示情况

1 变动情况

1.1 项目概况及环保手续履行情况

连云港赣环新型环保建材有限公司于 2022 年 2 月 24 日成立，公司位于江苏省连云港市赣榆区金山镇工业集中区内，是一家废弃资源综合利用环保型企业。

连云港赣环新型环保建材有限公司“生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目”于 2023 年 3 月取得连云港市生态环境局的批复（连环审[2023]4002 号），环评批复建设内容：年综合利用废线路板 1 万吨、钻孔粉 1 万吨、废树脂粉 2 万吨、退役风电叶片 10 万吨，经破碎、分选、拌合、浇注成型、养护等工艺，年产 180 万吨电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件及 6041.52 吨铜粉，其中部分退役风电叶片用于生产大型内河、大型市政和海防浪石预制件，废线路板、钻孔粉、废树脂粉经预处理后和部分退役风电叶片仅用于生产电梯对重块和小型市政、仿石类建材预制件。

因市场原因及生产需要，企业在实际建设过程中，对项目分二期建设；同时对部分产品、工艺及设备进行完善调整；厂区平面布置及生产线位置发生调整，排气筒随对应生产线调整发生变化；厂区增加 1 座 200m³初期雨水中间池及 1 座 870m³消防水池；上述变动于 2024 年 9 月 5 日取得专家技术咨询意见，根据技术咨询意见，相关变动内容不属于重大变动。企业根据变动内容于 2024 年 10 月 10 日变更了排污许可证，并于 2024 年 12 月 13 日取得危险废物经营许可证（编号：JSLYG0707OOD034-1），核准经营类别及规模：综合利用 [HW13 有机树脂类废物（900-451-13）（钻孔粉、废树脂粉）16796.59 吨/年，HW49 其他废物（900-045-49）（废线路板）10000 吨/年]。

在项目试运行过程中，因接收的钻孔粉和树脂粉含铜率波动较大，为了进一步控制和减少金属铜进入后续资源化建材产品中，降低产品使用的潜在环境风险，因此企业决定在原有干法分选基础上增加“湿

法碾磨+振动粘金溜槽”，使铜的回收率由 95%提高到 99.5%。根据生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号），本次变动不属于重大变动。根据省生态环境厅《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号），连云港赣环新型环保建材有限公司对《生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目一般变动影响分析》进行修订，补充相关变动内容，并从环保角度论证该项目变动的可行性。

1.2 环评批复要求及落实情况

根据《关于对连云港赣环新型环保建材有限公司生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目环境影响报告书的批复》（连环审 [2023] 4002 号）的要求及《生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目一般变动影响分析》，企业在设计、建设过程中落实情况见表 1.2-1。

表 1.2-1 环评批复落实情况

序号	环评批复	落实情况
1	<p>项目在设计、建设、运营中应全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和设备，优化工程设计，合理布局，实施高效环境管理，提高资源合理配置和循环利用水平，严格执行清洁生产，最大限度减少污染物产生量和排放量。</p>	<p>项目在设计、建设过程中贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和设备，优化工程设计，合理布局，实施高效环境管理，提高资源合理配置和循环利用水平，严格执行清洁生产，最大限度减少污染物产生量和排放量。</p>
2	<p>加强废水污染防治。按“清污分流、雨污分流、分质处理”原则设计、建设和完善厂区给排水系统，落实地下水、土壤污染防治措施。项目地面冲洗废水(1#、6#、8#车间)、初期雨水、运输车辆冲洗废水、设备冲洗废水(混凝土搅拌线2#、小型市政生产线)经沉淀达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)的要求后，用作混凝土搅拌线2#搅拌工序用水返回生产中；设备冲洗废水(混凝土搅拌线1#、大型市政/内河预制件生产线)、地面冲洗废水(5#车间)经沉淀达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)的要求后，用作混凝土搅拌线1#搅拌工序用水返回生产中；地面冲洗废水(4#车间)、设备冲洗废水(仿石类建材生产线)经沉淀达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)的要求后，用作仿石类建材生产线进料搅拌工序用水返回生产中。生活污水经化粪池处理达金山镇污水处理厂接管要求后，接入金山镇污水处理厂进行集中处理。金山镇污水处理厂尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级A标准后排入龙王河。</p>	<p>厂区按“清污分流、雨污分流、分质处理”原则设计、建设给排水系统，按照环评要求落实地下水、土壤污染防治措施。地面冲洗废水(1#、6#车间)、初期雨水、运输车辆冲洗废水、设备冲洗废水(混凝土搅拌线2#、小型市政生产线)经沉淀达《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024)的要求后，用作混凝土搅拌线2#搅拌工序用水返回生产中；设备冲洗废水(混凝土搅拌线1#、3#车间市政、内河路缘石预制件生产线)、地面冲洗废水(3#车间)经沉淀达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024)的要求后，用作混凝土搅拌线1#搅拌工序用水返回生产中；地面冲洗废水(5#车间)、设备冲洗废水(5#车间仿石类建材生产线)经沉淀达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024)的要求后，用作仿石类建材生产线进料搅拌工序用水返回生产中。3#车间市政、内河路缘石生产循环水用作混凝土搅拌线1#搅拌工序用水返回生产中。生活污水经化粪池处理达金山镇污水处理厂接管要求后，接入金山镇污水处理厂进行集中处理。</p>
3	<p>加强废气污染防治。严格落实《报告书》提出的各项废气污染防治措施，确保废气的处理效率及排气筒高度达到《报告书》提出的要求。本项目新设排气筒5座。本项目1#车间废线路板干法回收生产线废气经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后经20m高的1#排气筒排放，危废废树脂粉干法分选生产线废气经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后经20m高的2#排气筒排放；废树脂暂存间1#、2#废气分别经“布袋除尘”工艺处理后合并由经20m高的3#排气筒排放；7#车间不合格品破碎生产线废气、退役风电叶片破碎生产线废气分别经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后合并经20m高的4#排</p>	<p>严格落实《报告书》提出的各项废气污染防治措施，确保废气的处理效率及排气筒高度达到《报告书》提出的要求。项目设排气筒6座。本项目1#车间废线路板干法回收生产线废气经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后经20m高的1#排气筒排放，危废废树脂粉干法分选生产线废气经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后经20m高的2#排气筒排放；废树脂暂存间1#、2#废气分别经“布袋除尘”工艺处理后合并由经20m高的3#排气筒排放；7#车间不合格品破碎生产线废气分别经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后经20m高的4#排气筒排放；5#</p>

	<p>气筒排放；4#车间仿石类建材生产线废气经“布袋除尘”工艺处理经20m高的5#排气筒排放；10#混凝土搅拌主楼各物料储罐进料废气、混凝土搅拌线废气分别经“布袋除尘”处理后以无组织形式排放。</p> <p>项目废线路板干法回收生产线和危废废树脂粉干法分选生产线产生的颗粒物执行江苏省地方《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)标准限值；废树脂粉、退役风电叶片等生产建筑材料类产品过程中产生的颗粒物排放执行江苏省地方《水泥工业大气污染物排放标准》(DB32/4149-2021)标准限值；项目废气中的锡执行江苏省地方《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)标准限值；铜及其化合物废气排放执行估算值要求。</p>	<p>车间仿石类建材生产线废气经“布袋除尘”工艺处理经20m高的5#排气筒排放；附房内退役风电叶片破碎生产线废气分别经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后合并经20m高的4#排气筒排放；10#混凝土搅拌主楼各物料储罐进料废气、混凝土搅拌线废气分别经“布袋除尘”处理后以无组织形式排放。</p> <p>项目废气排放标准按照环评及其批复要求执行。</p>
4	<p>加强噪声污染防治。须选用低噪设备，切实落实《报告书》中提出的减振、隔声、消声降噪措施，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。</p>	<p>项目选用低噪声设备，并采用消声、隔声、减震等措施。厂界噪声按照环评及其批复要求执行。</p>
5	<p>落实固废的规范堆放和安全处置措施，按“资源化、减量化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单和相关管理要求，防止产生二次污染。危险废物应委托具备危险废物处置资质的单位进行安全处置，并按规定办理危险废物转移处理手续。</p>	<p>按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求，防止产生二次污染。危险废物应委托具备危险废物处置资质的单位进行安全处置，并按规定办理危险废物转移处理手续。</p> <p>厂区危废暂存库（2#车间）面积1495m²，用于贮存接收外来废线路板、钻孔粉；危废暂存库（4#车间）面积1495m²，用于贮存对外接收的废树脂粉；废树脂粉暂存间2#面积337.5m²，用于贮存生产过程中产生的废树脂粉（危废）；次生危废库面积50m²，用于贮存生产过程中产生的次生危废。厂区设有1个1800 m²附房用于贮存一般工业固废，主要是对外接收的退役风电叶片、一般废包装材料、未沾染危废的废布袋。</p>
6	<p>严格落实《报告书》中提出的土壤和地下水污染防治措施，对重点污</p>	<p>按照环评提出的各项防渗措施及土壤和地下水污染防治措施，</p>

	染防治区、一般污染防治区等采取相应等级的防渗措施，制定土壤、地下水跟踪监测计划。	按照“源头防控、分区防治、污染监控、应急响应”原则做好地下水污染防治，制定土壤、地下水跟踪监测计划。
7	加强设备运行及环境风险管理，落实《报告表》提出的风险防范措施，根据《突发环境事件应急管理办法》、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》(DB32/T3795-2020)等文件要求编制突发环境事件应急预案并备案。采取切实可行的工程控制和管理措施，防止发生污染事故。	按照环评批复要求严格落实环境风险防范措施及应急预案。
8	对环境治理设施开展安全风险识别管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	按照环评批复要求，对环境治理设施开展安全风险识别管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度。
9	根据《报告书》要求，本项目以1#车间、4#车间、7#车间、废树脂暂存间1#/2#、混凝土搅拌主楼分别外扩100m、100m、100m、50m/100m、100m作为本项目卫生防护距离。该范围内目前无环境敏感目标，今后该范围内亦不得新建住宅、学校、医院等环境敏感目标。	根据实地考察，厂区卫生防护距离内无敏感目标存在。
10	排放总量按照规定程序落实到位，是作为项目投入生产的前提条件之一。本项目实施后，主要污染物年排放总量核定为： (1) 大气污染物：颗粒物2.51吨、铜0.01068吨、锡0.001416 (2) 水污染物（接管量/外排放量）：4320/4320立方米，COD1.728/0.216吨、SS1.296/0.043吨、氨氮0.151/0.021吨、总氮0.216/0.064吨、总磷0.034/0.0021吨。 (3) 固体废物：全部综合利用或规范处置。	项目变动，不涉及到总量变化，维持原环评批复总量。
11	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求设置各类排污口和标志，落实各项环境管理及监测计划。厂区雨水排口处应设置足够容量的监控池，并安装视频监控系统。	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求设置各类排污口和标志，并按照相关要求安装在线监测设备并于环保部门联网。

1.3 项目变动内容

本项目变动内容见表 1.3-1。

表 1.3-1 项目变动内容一览表

类别	变动前	变动后	变动原因
生产工艺情况	接收的废树脂粉、废钻孔粉经干法分选出铜粉后进入 2#混凝土生产线进行后续建材生产，铜回收率达 95%	在原有干法分选基础上新增“湿法碾磨+振动金溜槽”进一步分选铜，使铜回收率达到 99.5%	为了进一步回收铜，实现资源回收利用，同时降低后续建材产品中含铜量，降低环境风险
生产设备	/	新增	工艺生产需要

对照环办环评函[2020]688 号文要求，从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环保措施五个方面，逐一分析本项目的变动是否属于重大变动，具体变动内容见下：

1.3.1 性质变动情况

项目建设性质为新建，年综合利用废线路板 1 万吨、钻孔粉 1 万吨、废树脂粉 2 万吨、退役风电叶片 10 万吨。处置和综合利用的废线路板、钻孔粉、废树脂属于危险废物，退役风电叶片属于一般固废。项目属于环境治理业中“危险废物利用及处置”、“一般工业固体废物处置及综合利用”。

变动前后项目开发、使用功能未变化，因此性质不变。

1.3.2 规模变动情况

1.3.2.1 处置规模

本次变动不涉及处置总规模变化，项目处置方案见表 1.3-2。

表 1.3-2 项目工程处置方案一览表

废物名称		属性	一期处置规模 (万 t/a)	二期处置规模 (万 t/a)	总处置规模 (万 t/a)	年运行时间 (h)
废线路板	边角料	危险废物(HW49)	0.8	-	0.8	7200
	废板		0.2	-	0.2	
钻孔粉		危险废物(HW13)	0.4	0.6	1	7200
废树脂粉		危险废物(HW13)	1.279659	0.720341	2	7200
退役风电叶片		一般固废	8.257997	1.742003	10	7200

1.3.2.2 产品方案

项目年综合利用废线路板 1 万吨、钻孔粉 1 万吨、树脂粉 2 万吨、退役风电叶片 10 万吨，年产 180 万吨电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件以及回收的铜产品。

项目处置废料及生产线上下游关系见图 1.3-1。

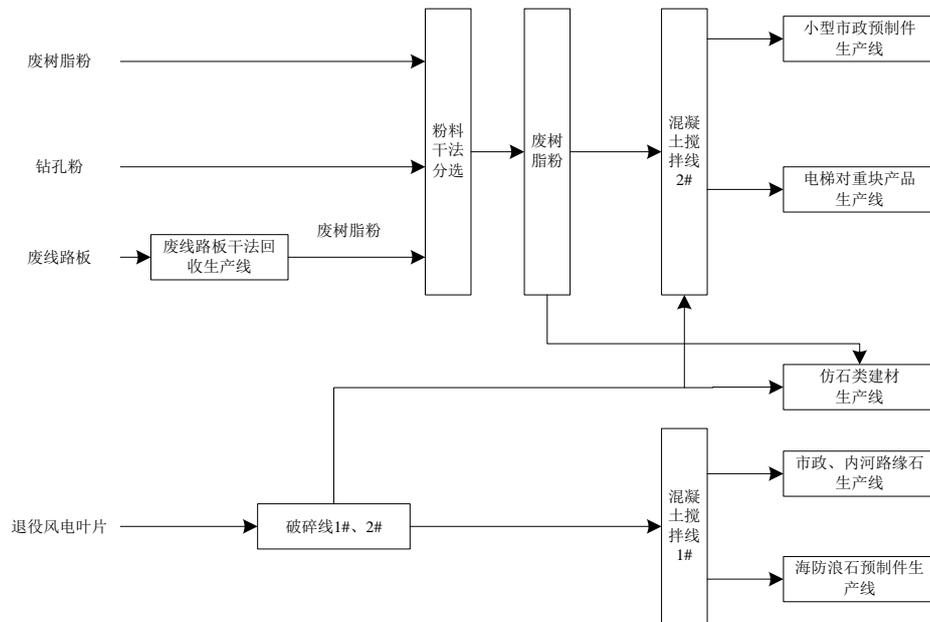


图 1.3-1 项目处置废料及生产线上下游关系图

本次变动涉及到铜产品量增加，具体情况见表 1.3-3、1.3-4。

表 1.3-3 变动前后项目产品方案表

变动前				变动后			
回收线		产品名称	产量 t/a	回收线		产品名称	产量 t/a
废线路板干法回收线		铜粉	3690	废线路板干法回收线		铜粉	3690
危废树脂粉料干法分选线		铜粉	2351.52	危废树脂粉料干法分选		铜粉	2468.12
海防浪石预制件生产线		海防浪石	45 万	海防浪石预制件生产线		海防浪石	45 万
市政、内河路缘石生产线		市政、内河路缘石	25 万	市政、内河路缘石生产线		市政、内河路缘石	25 万
市政类	小型市政预制件生产线	小型路牙石、隔离墩	70 万	市政类	小型市政预制件生产线	小型路牙石、隔离墩	70 万
	仿石类建材生产线	市政路面水泥砖	30 万		仿石类建材生产线	市政路面水泥砖	30 万
电梯对重块生产线		电梯对重块	10 万	电梯对重块生产线		电梯对重块	10 万
合计 180 万				合计 180 万			

表 1.3-4 变动前后一期、二期产品方案表

类型	变动前				变动后			
	产品线		规模 t/a		产品线		规模 t/a	
一期	废线路板干法回收线		铜粉	3690	废线路板干法回收线		铜粉	3690
	废树脂粉料干法分选线		铜粉	1496.34	废树脂粉料干法分选线		铜粉	1570.62
	海防浪石预制件生产线		海防浪石	45 万	海防浪石预制件生产线		海防浪石	45 万
	市政、内河路缘石生产线		市政、内河路缘石	25 万	市政、内河路缘石生产线		市政、内河路缘石	25 万
	市政类	小型市政预制件生产线	小型路牙石、隔离墩	70 万	市政类	小型市政预制件生产线	小型路牙石、隔离墩	70 万
合计 140 万				合计 140 万				
二期	废树脂粉料干法分选线		铜粉	855.18	废树脂粉料干法分选线		铜粉	897.5
	市政类	仿石类建材生产线	市政路面水泥砖	30 万	市政类	仿石类建材生产线	市政路面水泥砖	30 万
	电梯对重块生产线		电梯对重块	10 万	电梯对重块生产线		电梯对重块	10 万
合计 40 万				合计 40 万				

1.3.3 地点变动情况

本项目位于连云港市赣榆区金山镇工业集中区金桥路 8 号。建设地点与环评一致，未发生变化。

本次变动不涉及到厂区平面布局变化，厂区平面布置见附图 1。各车间生产线设置情况见表 1.3-5。

表 1.3-5 各车间生产线设置情况表

车间名称	生产线	
1#车间	废线路板干法回收生产线	
	危废树脂粉料干法分选生产线	
10#混凝土搅拌房	混凝土搅拌线（2条线）	
9#生产区	海防浪石生产线(不含混凝土搅拌线)	
5#车间	仿石类建材生产线	
	电梯对重块生产线	不含混凝土搅拌线工序
6#车间	小型市政预制件生产线	
3#车间	市政、内河路缘石生产线	
7#车间	不合格品破碎线	
附房	风电叶片破碎线	

1.3.4 生产工艺变动情况

1.3.4.1 生产工艺

本次变动主要是废树脂、废钻孔粉分选工艺调整，主要是在原有干法分选基础上增加“湿法碾磨+振动粘金溜槽”，以进一步提高铜的回收率，使铜的回收率由 95%提高至 99.5%。

生产工艺流程变化情况见图 1.3-2。

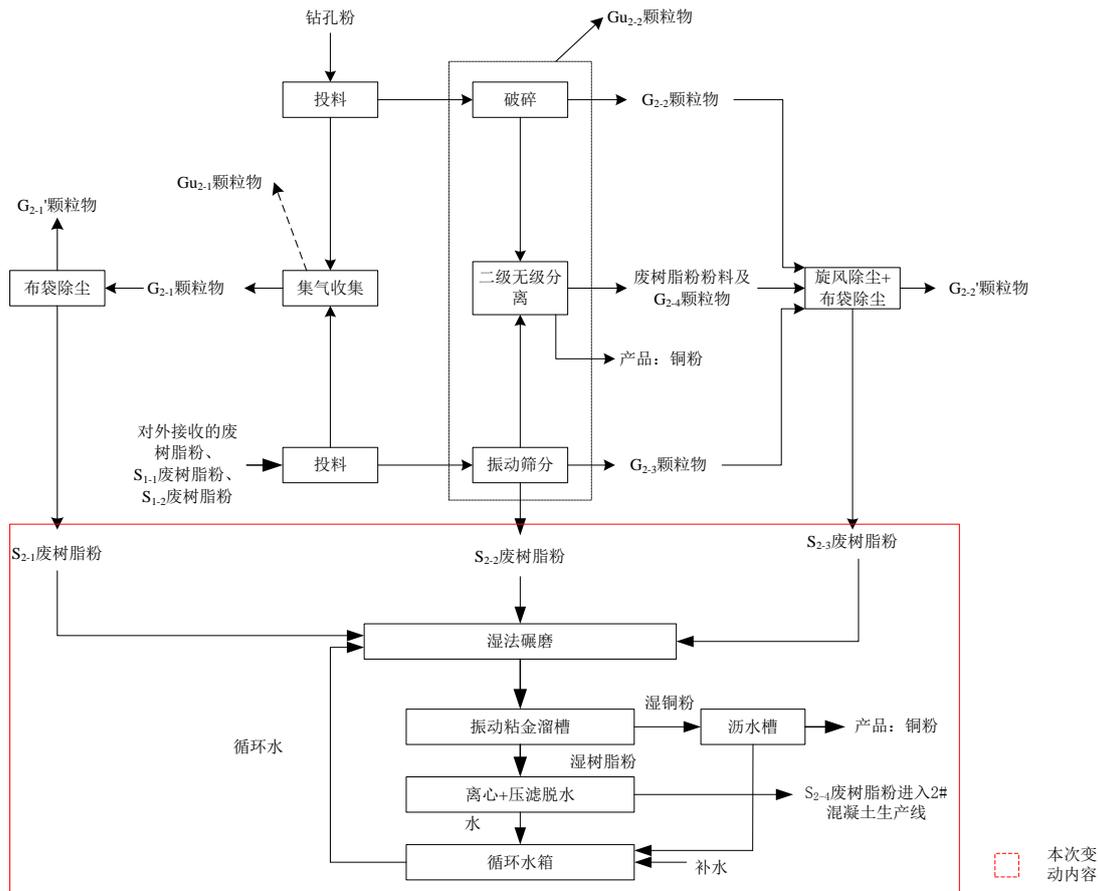


图 1.3-2 危废树脂粉料干法分选工艺流程

变动内容工艺描述:

湿法碾磨: 经干法分选后的废树脂粉及除尘器收集的树脂粉料进入碾磨机, 碾磨机内设有水管, 碾磨过程中进行水喷淋, 即进行湿法碾磨, 湿法碾磨一方面可防止粉尘产生, 另一方面碾磨形成极细渣浆, 便于后续金属铜捕集。

振动粘金溜槽: 湿法碾磨后混料进入振动粘金溜槽后, 通过调节水流速度和溜槽角度, 利用水力作用将湿树脂粉排出, 金属铜在振动作用在被吸附在粘金草层表面。收集粘金草层表面吸附的铜粉渣。

沥水槽沥水: 上一步分选出来的铜粉渣进入设备底部的收集槽中, 沥去水分后取出铜粉, 装袋运输至仓库贮存。

离心+压滤脱水: 经上述处理后, 铜粉和树脂粉进一步分离, 其中水和树脂粉混合在一起形成湿树脂粉, 采用离心机进行过滤脱水, 过滤后的废水进入循环水箱; 经离心过滤脱水后的树脂粉再经压滤,

压滤后的树脂粉（含水率约 30%）进入 2#混凝土搅拌生产线，压滤废水进入循环水箱。循环水箱内水回用于湿法碾磨。

工艺可行性分析：由于钻孔粉是由钢钻对线路板钻孔时形成的铜丝和树脂丝贴合在一起的螺旋体（类似于金属回丝），相对比较柔软，采用干法破碎设备，只能“切碎”成几毫米长的“针状体”，无法破碎成“细粉”，而针状体上就会留有一部分铜，这部分铜在静电分离装置中无法和针状体树脂粉分离，导致生产中，比较多的铜被针状树脂粉裹挟带走，造成铜流失。考虑到干法分选对丝状体的钻孔粉效果不佳，因而在此基础上增加“湿法碾磨+湿法粘金溜槽”工艺，可进一步提升铜回收率。

湿法粘金溜槽主要用于砂金提取，核心原理是利用金属与其他物质的比重差异，通过水流和机械装置实现分离。

湿法分选工艺配套一个不锈钢密闭循环水箱，由于树脂粉和铜粉会带走一部分水分，整个湿法生产过程需要给循环水箱补水，因此无外排废水；该装置属于封闭式设备，且湿态物料不亦产尘，因此无粉尘废气产生。

本次新增工艺不会新增污染物种类及排放量。

变动前后物料平衡表见表 1.3-6、1.3-7，物料平衡图见图 1.3-3、1.3-4。

表 1.3-6 变动前危废树脂粉料干法分选物料平衡表（单位：t/a）

入方		出方					
物料名称	数量	产品		废气		固废	
钻孔粉	10000	铜粉	2351.52	G2-1'	0.05	S2-1	5.15
废树脂粉	20000			G2-2'	0.57	S2-2	15783.27
S1-1 废树脂粉	41.29			Gu2-1	0.3	S2-3	18167.37
S1-2 废树脂粉	6268.08			Gu2-2	1.14		
合计	36309.37	2351.52		2.06		33955.79	
		36309.37					

表 1.3-7 变动后危废树脂粉料干法分选物料平衡表（单位：t/a）

入方		出方					
物料名称	数量	产品		废气		固废	
钻孔粉	10000	铜粉	2351.52	G2-1'	0.05	S2-4	40840.19
废树脂粉	20000	铜粉	116.6	G2-2'	0.57		
S1-1 废树脂粉	41.29			Gu2-1	0.3		
S1-2 废树脂粉	6268.08			Gu2-2	1.14		
新鲜水	8513			Gu2-3	1512		
合计	44822.37	2468.12		1514.06		40840.19	
		44822.37					

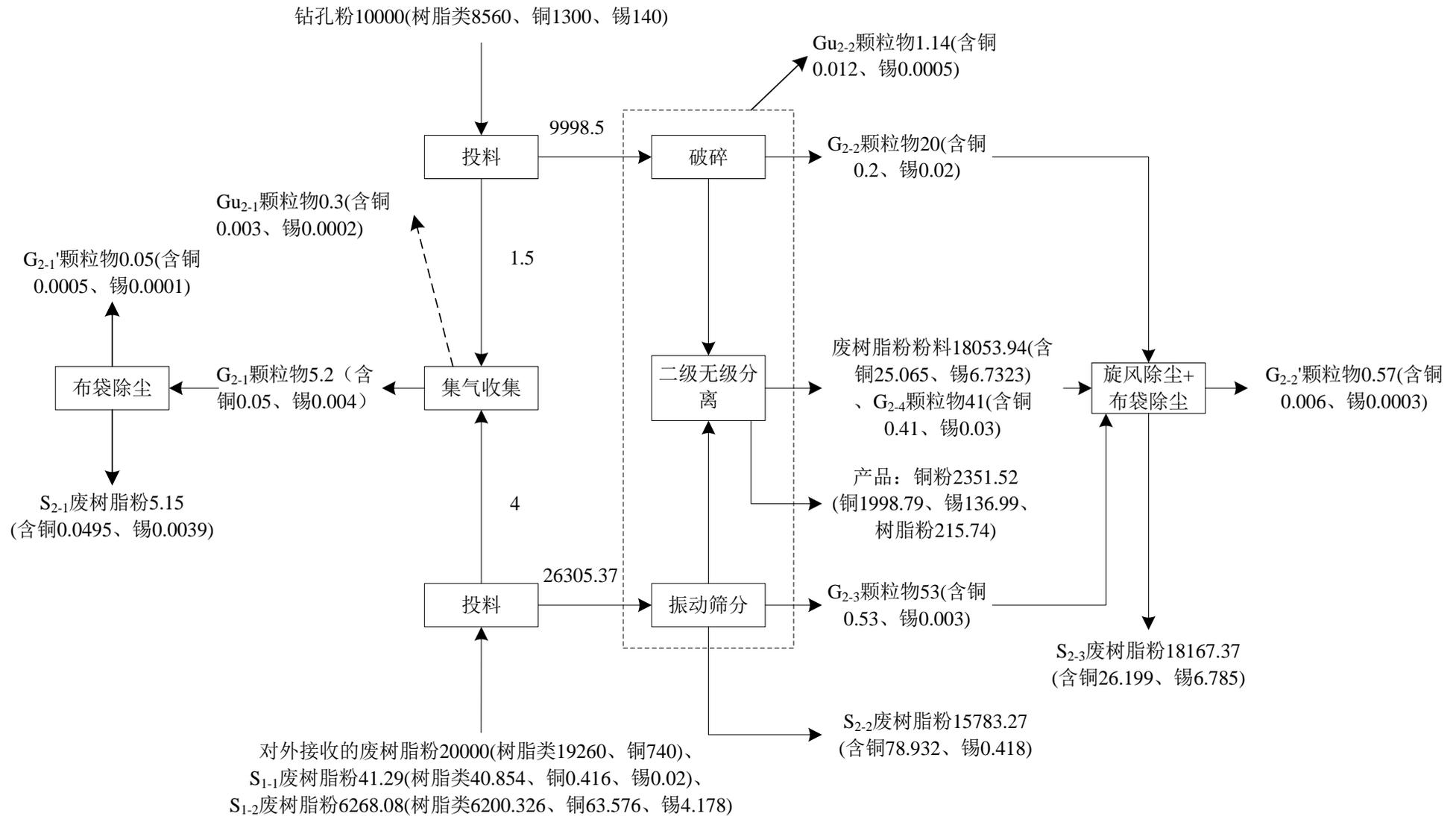


图 1.3-3 变动前危废树脂粉料干法分选物料平衡图(t/a)

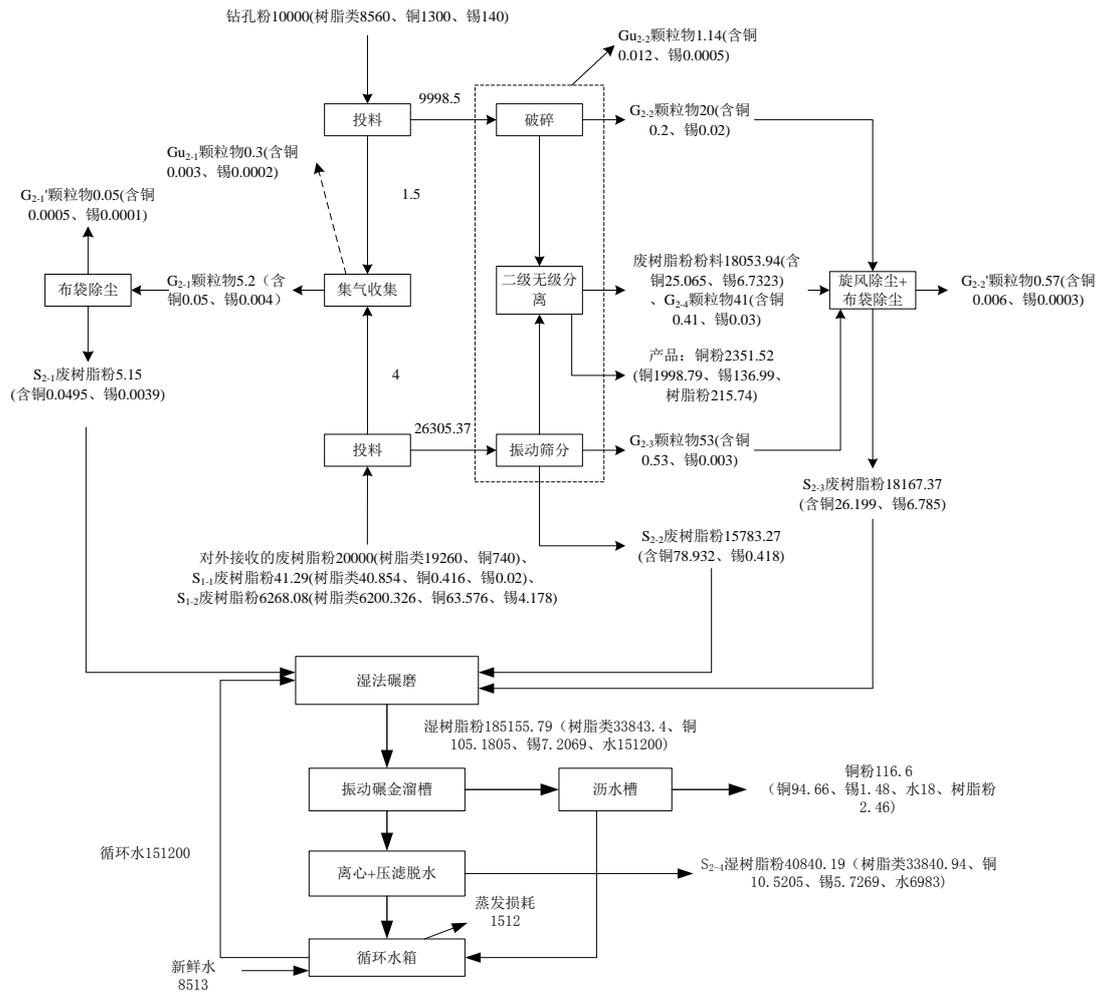


图 1.3-4 变动后危废树脂粉料干法+湿法分选物料平衡图 (t/a)

由于上述分选得到的是湿料树脂粉，进入 2#混凝土生产线用于生产小型市政预制件、电梯对重块。混凝土搅拌 2#线不涉及生产工艺的调整，仅为原料组分调整。

变动前后物料平衡见表 1.3-8、图 1.3-5、1.3-6。

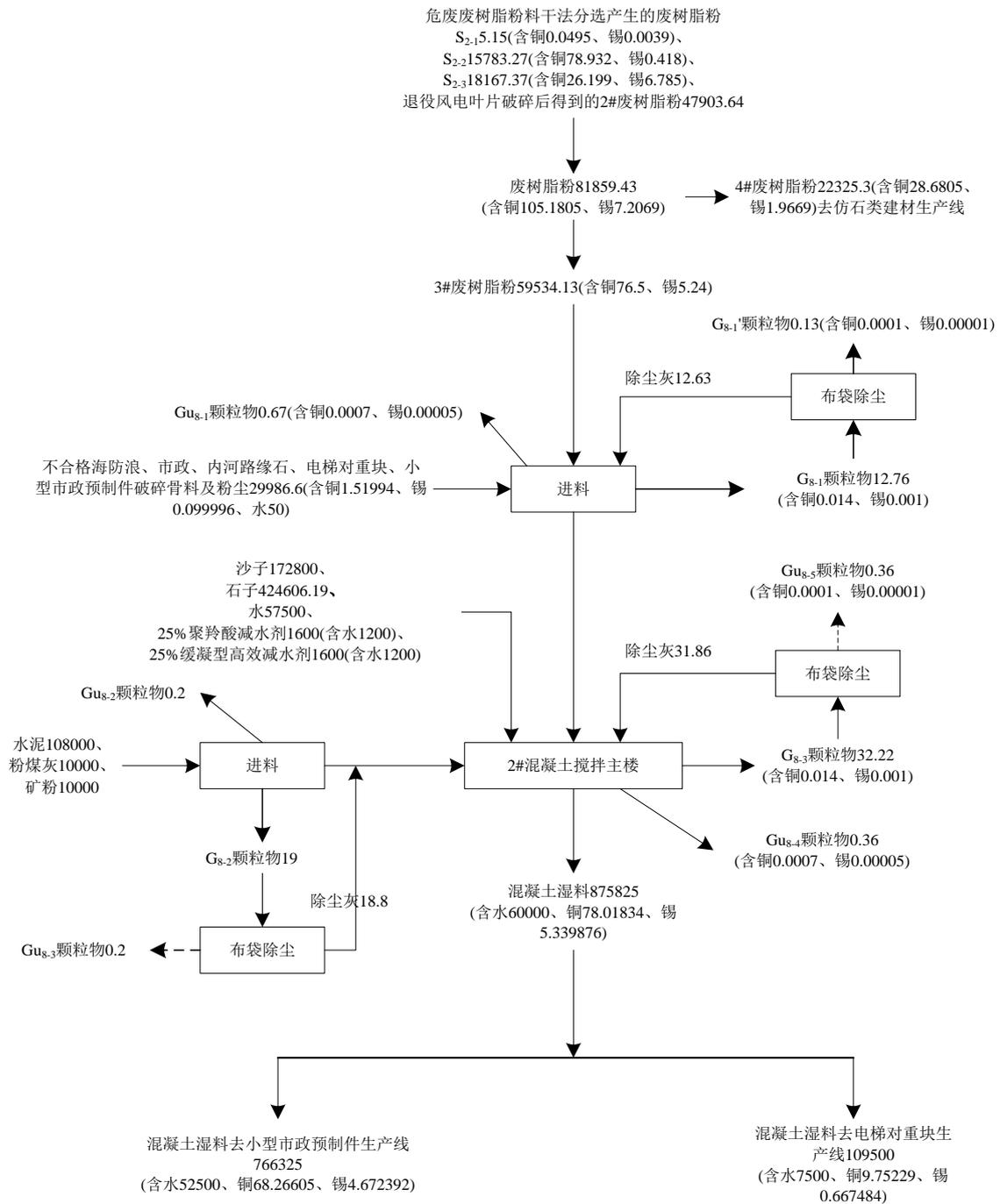


图 1.3-5 变动前混凝土搅拌 2#物料平衡图 (t/a)

危废废树脂粉料干湿法分选产生的废树脂粉
 $S_{2-40840.19}$ (含树脂33840.94、铜0.5205、锡5.7269、水6983)、
 退役风电叶片破碎后得到的2#废树脂粉47903.64

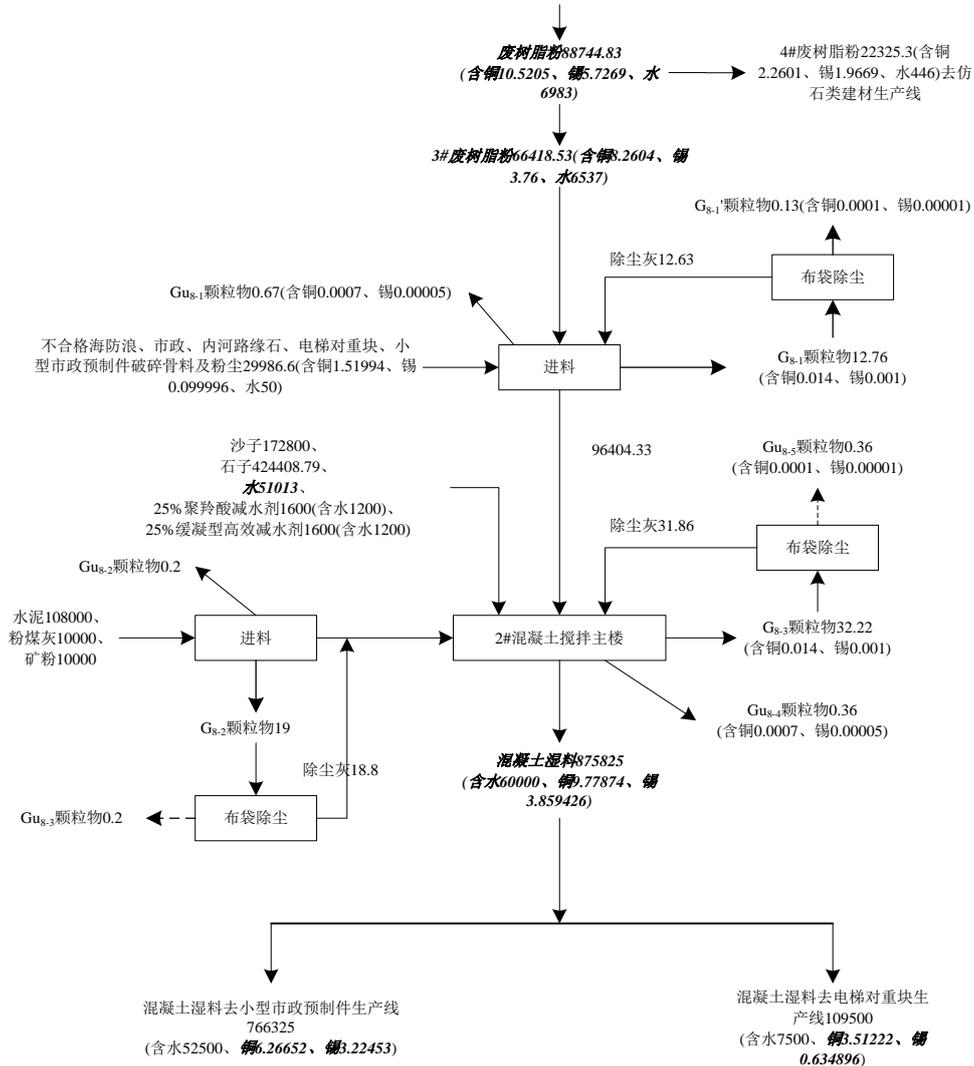


图 1.3-6 变动后混凝土搅拌 2#物料平衡图 (t/a)

根据上述物料平衡图可知：变动后混凝土湿料中铜及锡含量减少，进入后续产品的铜及锡组分也减少，降低了后续产品环境风险。

1.3.4.2 生产设备

本次变动主要是废树脂粉干法分选生产线，主要是新增湿法分选设施，变动后设备清单情况见表 1.3-6。

表 1.3-6 变动后生产设施一览表

生产线	设备名称	规格	数量/台	备注
废线路板干法回收	皮带输送机	型号: BX-PCB-GF1000 皮带宽度: 1000mm 皮带长度 6000mm	1	
	双轴撕碎机	型号 300*20-1000 剪切刀数: 50	1	

		减速机型号：500 撕碎室尺寸：1110*603mm			
	电路板粉碎机	型号：BX-700 刀片数量：36 刀盘：7个 转速：2630r/min 粉碎室尺寸：650*630mm	1		
	细度分析器	BX-PCB-GF800	1		
	提升机	BX-PCB-GF150	3		
	分级机	BX-PCB-GF1520 两层筛三个出口	1		
	高压静电分选机	BX-PCB-GF1002 电棍数量：2	2		
	旋风下料器	BX-PCB-GF800 外形尺寸：800*1000*4000mm	3		
	脉冲除尘器	型号：BX-PCB-GF64 布袋数量：64条 滤袋规格：φ 133*2000 mm 过滤风速：1.3-1.6m/min 过滤面积：53m ² 外形尺寸：1450*1450*4290mm	1		
	消音器	BX-PCB-GF800	1		
	闭风器	BX-PCB-GF150	1		
	控制柜		4		
	电线、电缆、桥架、套管		1		
危废树脂粉料干法分选	变频螺旋输送机	BX219-5	4		
	振动筛分机	BX1000	1		
	钻孔粉粉碎机	BX700	1		
	无级分析机	BX800	3		
	旋风下料器	BX955	6		
	脉冲除尘器	BX80	1		
	高压风机	BX37	1		
	脉冲除尘器	BX48	1		
	收尘房	BX4000	1		
	湿法碾磨机	2t/h , LYH-75/LYH-22	2组		
	振动粘金溜槽	2t/h , 1070型	2组	6条/组	
	沥水槽	1m³/个	3个	暂存分离出的金属铜并沥水	
	离心机	1250型自动刮料	1套		
	压滤机	100m²	1套		
循环水池	120m³	1个			
混凝土搅拌(共2条线：1#、2#)	配料站	储料仓	25 m ³	10	1#线为海防浪石预制件和市政、内河路缘石共用，2#线为小型市政预制件、电梯对重块和仿
		计量斗	2.5 m ³	10	
		称重传感器	3×2000 kg	10	
		气缸	缸径：φ 100 mm	30	
		振动器(地仓)		18	
		输送带	1000 mm	2	
		传动装置	11 kW	2	
	斜皮带	机架		2	

	机	输送带	1000mm	2	石类建材共用。
		传动装置	45 kW	2	
		托辊	φ 108 mm×1000 mm	2	
	主机	搅拌机	公称容积: 3m ³	2	
		计量斗	1.5 m ³	2	
	水泥计 量	称重传感器	3×1000 kg	2	
		气动蝶阀	公称直径: φ 300 mm	2	
		振动器		2	
	煤灰计 量	计量斗	1.5m ³	2	
		称重传感器	3×1000 kg	2	
		气动蝶阀	公称直径: φ 300 mm	2	
		振动器		2	
	水计量 及供水 系统	计量斗	0.8 m ³	2	
		供水管路		2	
		称重传感器	1000 kg	2	
		气动蝶阀	公称直径: φ 200 mm	2	
		水泵		2	
		管路阀门		2	
	外加剂 计量系 统	计量斗	0.1 m ³	2	
		供液管路		4	
		储液箱	10 m ³	4	
		称重传感器	200 kg	2	
		气动蝶阀	公称直径: φ 80 mm	2	
		外加剂防腐泵		4	
		管路阀门		4	
	气路系 统	空压机	排气量: 1.7 m ³ /min	2	
		气动三联件		4	
		储气罐		2	
		连接管路		2	
		管路阀门		2	
搅拌主 楼	主体结构		2		
	走台围栏		2		
	待料斗	双气缸	2		
	卸料斗		2		
	外包装	50mm 厚彩钢夹心板	2		
	除尘装置	40m ² 脉冲布袋除尘	2		
操作室	框架		2		
	装修	夹芯板	2		
	靠椅		2		
	空调	1.5 P	2		
控制系 统	工控机		2		
	显示器	液晶	2		
	不间断电源		2		
	打印机		2		
	监视器	1 台监视器+2 个摄像头	2		
	低压电器		2		
控制系 统	操作按钮		2		
	电控柜		2		
	监控软件		2		

		管理软件		2	
		料位检测与报警控制		2	
		电脑桌		2	
	粉罐	仓体及支腿	300 t (焊接式)	8	
	粉罐配套件	脉冲布袋收尘机	过滤面积: 22m ² (无风机)	8	
		料位计	高低位料位计	16	
		压力安全阀	公称直径: φ 273 mm	8	
		手动蝶阀	公称直径: φ 300 mm	8	
	螺旋机	破拱装置		8	
		螺旋输送机	φ 273 mm	4	
	螺旋输送机	φ 273 mm	4		
	钢模具		500		
海防浪石预制件	振捣棒		2		
	养护浸泡池 1#-2#		2	与市政、内河路缘石共用	
市政、内河路缘石(共1条线)	FSD-650-E-3(三工位转盘湿法)成型机	FSD-650-E-3	1		
	背面定厚机		1		
	气动自动翻转机		1		
	正面定厚磨光机		1		
	气动抛光机		1		
	上码垛机		1		
	下码垛机		1		
	中型桥切式二维仿形机		1		
	养护浸泡池 1#-2#		2	与海防浪石预制件共用	
小型市政预制件	骨架制作	管桩钢筋骨架滚焊机	GZGHJ-360, 由机头、尾架、小车、比铁台、电器柜组成	1 (组合件)	
	布料下线区	布料系统-数字布料机		1	
		精准称重机构		1	
		布料链条线		1	
		振动皮带线		1	
		斜控上料机构		1	
		龙门抓取机		1	
	机器人码垛区	双层升降滚筒线		2	
		双层缓存滚筒线		3	
		双层码垛滚筒线		1	
		码垛机器人		1	
		真空省力搬运机构(90°翻转)		1	
	模具回流喷涂区	龙门抓取总成(称重)		1	
		阻挡装置 B		1	
		靠边定位机构		1	
		回流区滚筒线		3	
链条皮带线			1		

		0型翻转机		1	
		喷涂区滚筒线		3	
		喷脱模剂装置		1	
	上线脱模区	滚筒线-振动脱模机构		1	
		0型翻转机		1	
		龙门抓取机		1	
		皮带机(2.6米)		1	
		机器人码垛居中滚筒线		1	
		后端滚筒线		1	
	杂项	2.1米链条线		4	
		2.7米链条线		2	
		22KW空压机、储气罐、干燥机		1	
电梯对重块(共2条线)	模具			1000件	一用一备
	振捣棒			3	
	养护浸泡池 3#-4#			2	与小型市政、仿石类预制件共用
仿石类建材	配料搅拌系统	三仓配料机	PL1600	1	
		底料搅拌机	JS750	1	
		底料水泥秤	SNC1	1	
		水流量计计量	LJ	1	
		螺旋输送机	LS194	1	
		搅拌机进料皮带机	PS650	1	
		搅拌机出料皮带机	PS650	1	
		配料搅拌自动控制 系统	PJKZ	1	
	砌块成型系统	砌块成型机	QT10-15	1	
		送板机		1	
		出砖滚台		1	
		主机液压站		1	
		随机模具 238*114*50		1	
		变频码板机	MBJ	1	
		自动上板机	SBJ	1	
		上板输送机	SBS	1	
	码垛系统	导向装置		1	
		成品输送机		1	
		抬板机		1	
		托板返回机		1	
		叠板机		1	
		托板链式输送机		1	
		排块机		1	
		码垛机		1	
送垛机			1		
自动控制系统			1		
一体化	双螺旋布料机		1		

	设备	自动码垛机	双手抓		
		自动翻转脱模机			
		成品码垛			
		养护浸泡池 3#-4#		2	与电梯对重块共用
退役风电叶片破碎 (共 2 条线)		破碎/振动/输送一体化机		2	
不合格品破碎(1 条线)		破碎机	破碎能力 6t/h	1	海防浪石、路缘石、电梯对重块、小型市政预制件和仿石类建材不合格品共用
		振动筛		1	
		输送机		1	
废树脂粉暂存间 2#		投料仓		1	
废树脂粉暂存间 1#		投料仓		1	
实验室		电热恒温干燥箱	-	1	
		原子荧光光谱仪	AFS-230E	1	
		电感耦合等离子体发射光谱仪	Optima 2100DV	1	
		微波消解仪	BYWB-6	1	
		电子天平	AL104	1	
	制样粉碎机	FM-2	1		
	电子秤	HY-809	2		

1.3.4.3 原辅料消耗

变动后，危废树脂粉湿法分选新增用水，混凝土 2#生产线用水量减少、石子用量减少，其他原辅料不发生变化。变动前后主要原辅料消耗情况详见表 1.3-7。

表 1.3-7 变动前后主要原辅材料、能源消耗情况表

变动前			变动后		
工程内容	名称	年耗量 (t/a)	工程内容	名称	年耗量 (t/a)
废线路板干法回收	废线路板	10000	废线路板干法回收	废线路板	10000
危废树脂粉干法分选	钻孔粉	10000	危废树脂粉干法分选	钻孔粉	10000
	废树脂	20000		废树脂粉	20000
		6309.37			水
混凝土搅拌线 1#	退役风电叶片	52092.36	混凝土搅拌线 1#	退役风电叶片	52092.36
	沙子	151200		沙子	151200
	石子	397833.46		石子	397833.46

	聚羧酸减水剂	1400		聚羧酸减水剂	1400
	缓凝型高效减水剂	1400		缓凝型高效减水剂	1400
	水泥	94500		水泥	94500
	粉煤灰	8750		粉煤灰	8750
	矿粉	8750		矿粉	8750
	水	49050		水	49050
海防浪石预制件	混凝土湿料	492637.5	海防浪石预制件	混凝土湿料	492637.5
	食用油	112.5		食用油	112.5
	水	450		水	450
市政、内河路缘石	混凝土湿料	273687.5	市政、内河路缘石	混凝土湿料	273687.5
	水	4000		水	4000
混凝土搅拌线 2#	废树脂粉	33955.79	混凝土搅拌线 2#	废树脂粉	40840.19
	退役风电叶片	47903.64		退役风电叶片	47903.64
	沙子	172800		沙子	172800
	石子	424606.19		石子	424408.79
	25%聚羧酸减水剂	1600		25%聚羧酸减水剂	1600
	25%缓凝型高效减水剂	1600		25%缓凝型高效减水剂	1600
	水泥	108000		水泥	108000
	粉煤灰	10000		粉煤灰	10000
	矿粉	10000		矿粉	10000
	不合格破碎骨料及粉尘	29986.6		不合格破碎骨料及粉尘	29986.6
	水	57500		水	51013
小型市政预制件	混凝土湿料	766325	小型市政预制件	混凝土湿料	766325
	钢筋	2000		钢筋	2000
	冷拔丝	500		冷拔丝	500
	食用油	175		食用油	175
	水	700		水	700
电梯对重块	混凝土湿料	109500	电梯对重块	混凝土湿料	109500
	水	100		水	100
仿石类建材	退役风电叶片	13064.63	仿石类建材	退役风电叶片	13064.63
	再生砂石骨料	220675.59		再生砂石骨料	220675.59
	水泥	48000		水泥	48000
	水泥浆	18000		水泥浆	18000
	水	18300		水	18300

1.3.4.4 水平衡

本次变动新增用水环节，主要是废树脂粉回收线新增用水，混凝土 2#搅拌线用水量减少，但其他用水、排水均不发生变化。变动前后项目水平衡见图 1.3-7。

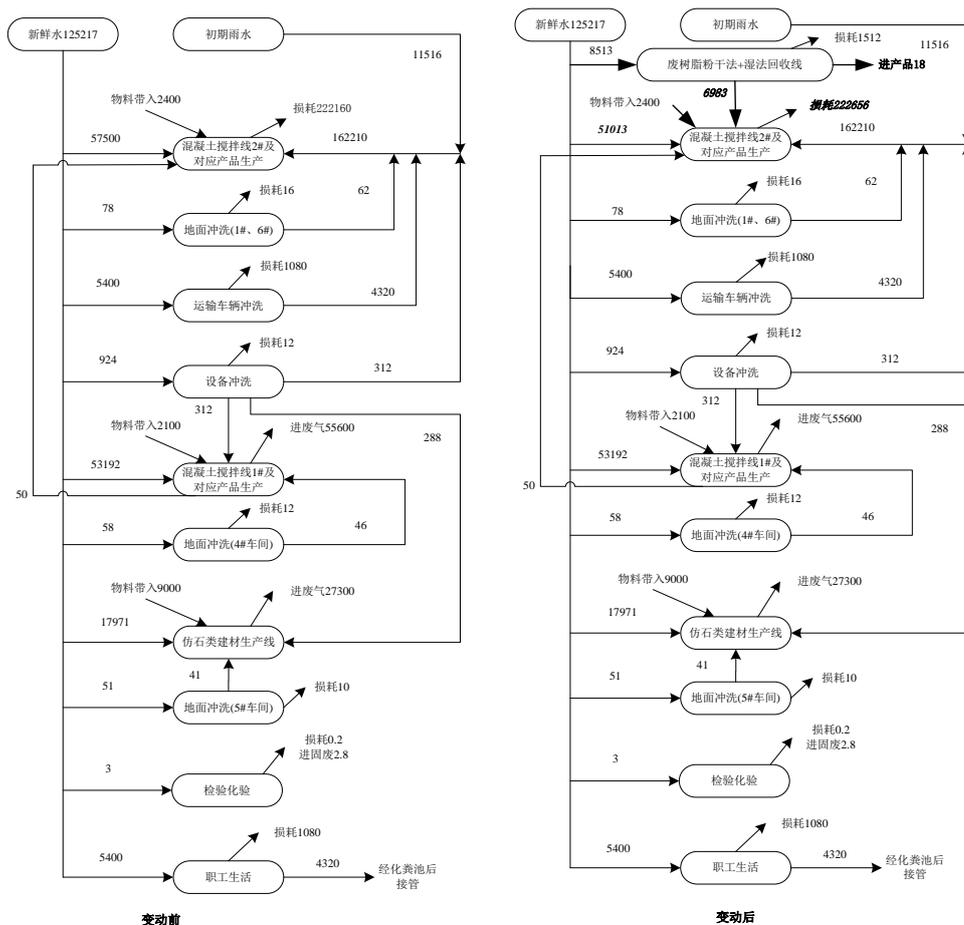


图 1.3-7 变动前后项目水平衡图(t/a)

1.3.5 环境保护措施

1.3.5.1 废气污染防治措施

本次变动不新增废气排放，废气治理设施维持原不变，具体如下表 1.3-8。

表 1.3-8 项目废气处理措施设置情况

车间	生产线	污染因子	废气处理设施	套数	排气筒	
1#车间	废线路板干法回收 1 条	颗粒物、铜、锡	旋风+布袋除尘	1	1#(20m 高) DA001	
	危废树脂粉干法分选 1 条	投料	颗粒物、铜、锡	布袋除尘	1	2#(20m 高) DA002
		破碎筛分分离	颗粒物、铜、锡	旋风+布袋除尘	1	
废树脂暂存间 1#	废树脂粉进料 1 条	颗粒物	布袋除尘	1	3#(20m 高) DA003	
废树脂暂存间 2#	废树脂粉进料 1 条	颗粒物、铜、锡	布袋除尘	1		

10#混凝土 搅拌主楼	混凝土 搅拌	8个粉罐进料	颗粒物	布袋除尘	8	/
		混凝土搅拌线2 条	颗粒物、铜、锡	布袋除尘	2	/
7#车间	不合格品破碎1条		颗粒物、铜、锡	旋风除尘+布袋除尘	1	4#(20m高) DA005
附房	退役风电叶片破碎2条		颗粒物	旋风除尘+布袋除尘	2	6#(20m高) DA004
5#车间	仿石类建材1条		颗粒物、铜、锡	布袋除尘	1	5#(20m高) DA006

无组织废气措施：项目各生产车间均采用密闭化设置及洒水抑尘措施；附房内风电叶片破碎区须采用密闭化设计，并配套洒水抑尘措施。

1.3.5.2 废水污染防治措施

本次变动不涉及新增废水，废水治理设施维持原不变。具体如下：
地面冲洗废水（3#车间市政及内河路缘石生产线）、设备冲洗废水（混凝土搅拌线1#、3#车间市政内河路缘石生产线）沉淀后和市政、内河路缘石产生的循环水用作混凝土搅拌1#线搅拌用水，返回生产中，不外排；地面冲洗废水（1#车间、6#车间、5#车间电梯对重块）、初期雨水、车辆冲洗废水、设备冲洗废水（混凝土搅拌线2#、小型市政生产线）沉淀后用作混凝土搅拌线2#搅拌用水，返回生产中，不外排；地面冲洗废水（5#车间仿石类建材）、设备冲洗废水（5#车间仿石类建材生产线）沉淀后用作仿石类建材生产线用水返回生产中，不外排。

生活污水经化粪池处理后接入金山镇污水处理厂进行集中处理。

1.3.5.3 噪声污染防治措施

本次变动新增湿法碾磨机、离心机等，通过选用低噪声设备，采取基础减震、厂房隔声的措施，可以降低噪声污染。

本次变动新增主要噪声源噪声声级及降噪效果见表1.3-9。

表 1.3-9 项目噪声源一览表

位置	噪声源	数量 (台)	声源源强	声源控制措施	距室内 边界距 离/m	室内 边界 声级/ dB (A)	运行 时段 h/d	建筑物 插入损 失/dB (A)	建筑外/声源噪声	
			声功率级 /dB (A)						声压级/ dB (A)	建筑物 /声源 外距离 /m
1#车间 (废树 脂粉分 选回 收)	湿法碾 磨机	2	70	低噪声 设备、 基础减 震、隔 声门窗	2	67	24	10	51	1
	离心机	1	65		4	53	24	10	37	1

1.3.5.4 固体废物污染防治措施

本次变动，主要是进入 2#混凝土生产线的废树脂粉量发生变化，具体变化情况见表 1.3-10。

表 1.3-10 项目固废产生及利用处置方式汇总表

固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	处置量 t/a	处置方式
沉淀池沉渣	危险废物	废水沉淀等	HW13	900-451-13	8.483	返回混凝土搅拌 线 2#
除尘灰(退役风 电叶片)	一般固废	破碎	SW59	900-099-59	199	作为退役风电破 碎废树脂粉返回 生产
S1-1 废树脂粉	危险废物	布袋除尘	HW13	900-451-13	41.29	去危废树脂粉干 分选生产线
S1-2 废树脂粉	危险废物	静电分选	HW13	900-451-13	6268.08	
除尘灰(1#搅拌 线)	一般固废	进料、搅拌	SW59	900-099-59	47.87	作为生产原料返 回混凝土搅拌线 1#
除尘灰(仿石类 建材不合格品)	危险废物	破碎	HW13	900-451-13	11.82	作为生产原料返 回仿石类建材生 产线
除尘灰(其他不 合格品)	危险废物	破碎	HW13	900-451-13	59.1	作为生产原料返 回混凝土搅拌线 2#
除尘灰(2#搅拌 线)	一般固废	进料	SW59	900-099-59	18.8	
	危险废物	进料、搅拌	HW13	900-451-13	44.49	
S2-4 废树脂粉	危险废物	离心+压滤	HW13	900-451-13	40840.19	
废树脂粉包装材 料	危险废物	原料使用	HW49	900-041-49	60	委托有资质单位 处置
沾染危废的废布 袋	危险废物	布袋更换	HW49	900-041-49	1	委托有资质单位 处置
废机油	危险废物	设备维修	HW08	900-214-08	0.5	

一般废包装材料	一般固废	原料使用	SW59	900-099-S59	200	委外综合利用
未沾染危废的废布袋	一般固废	布袋更换	SW59	900-009-S59	1	
生活垃圾	一般固废	职工生活	SW63	900-001-63	18	环卫部门统一收集处理

1.3.5.5 土壤及地下水污染防治措施

本次新增的废树脂粉“湿法”分选位于 1#车间，由于车间涉及到危险废物废树脂粉及钻孔粉，因此 1#车间属于重点防渗区，防渗要求见下表 1.3-11。

表 1.3-11 厂区防渗区设置情况表

防渗分区	防渗单元	污染物类型	防渗技术要求
重点防渗区	1#车间	重金属 (Cu、Sn)	参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 进行防渗设计：至少 1m 厚黏土层 (渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s)，或 2mm 厚高密度聚乙烯或至少 2mm 厚的其他人工材料 (渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}$ cm/s)

1#车间除做好防渗措施以外，湿法工艺装置区需要设置围堰及废水收集导排系统。分选出的湿铜粉在转运过程中需要做到防渗漏避免移动过程中有废液遗漏污染土壤和地下水。

项目采取的地下水及土壤污染防治措施主要包括：

(1) 从源头控制

项目以清洁生产和循环利用为宗旨，减少污染物的产、排量；在运行过程中，对各设备、管道、贮运装置及处理构筑物均采取适当有效的防护措施，防止污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险降到最低。

(2) 分区防治措施

厂区采用分区防渗设计，危废处置生产车间、危废库、污水管线等区域为重点防渗区，采取严格的防渗措施防渗措施；其他区域为一般防渗区域。厂区各类固废在产生、收集和运输过程中采取有效的措施防止固废散失，危险废物暂存场所按《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2023)中要求设置防漏、防渗措施，确保危险废物不泄漏或者渗透进入地下水。整个厂区做好地面硬化工作。

(3) 地下水跟踪监测

结合项目地下水可能污染的方式和途径，按照当地地下水流向，在项目场地内（地下水环境影响跟踪监测点），场址上游（背景值监测点）、下游（污染扩散监测点）分别布设地下水监测点，开展地下水环境跟踪监测。

(4) 土壤跟踪监测

建立土壤环境监测管理体系，包括制定土壤环境影响跟踪监测计划、建立土壤环境影响跟踪监测制度、配备先进的监测仪器和设备，以便及时发现问题，采取措施。

土壤环境跟踪监测遵循重点污染防治区加密监测、以重点影响区和土壤环境敏感目标监测为主、兼顾厂区边界的原则。建议充分利用项目前期场地勘察等工作过程建立的监测点进行跟踪监测。建设单位监测计划应向社会公开。

(5) 应急响应

编制应急预案，确定应急组织成员和应急响应程序等，加强日常演练。在厂区一旦发生地下水污染事故，应立即启动应急预案，开展地下水污染应急治理。

由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水以及土壤，因此项目不会对区域地下水以及土壤环境产生明显影响。

1.3.5.6 风险防范措施

变动前后，项目主要环境风险源、风险物质存储量、环境风险防范措施不变，事故废水暂存能力及拦截设施不发生变化，环境风险防

范能力不弱化。原环评风险评价结论维持不变。

1.4 变动情况判定

对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号），从建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素分析项目变动情况，从而判定项目变动情况是否属于重大变动，具体判定情况见表 1.4-1。

表 1.4-1 变动情况判定表

环办环评函 [2020] 688 号判定标准		本次变动	是否属于重大变动
性质:	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	保持不变	否
规模:	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上。	保持不变	否
	3.生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的。	保持不变	否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。	保持不变	否
地点:	5.重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	保持不变	否
生产工艺:	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本次变动废树脂粉及钻孔粉分选工艺新增湿法分选,采用“湿法碾磨+振动粘金溜槽”工艺,该装置配套一个不锈钢密闭循环水箱,由于树脂粉和铜粉会带走一部分水分,整个湿法生产过程需要给循环水箱补水,因此无外排废水;该装置属于封闭式设备,且湿态物料不亦产尘,因此无粉尘废气产生。	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	保持不变	否

环境保护措施：	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	保持不变	否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	保持不变	
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。	保持不变	
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	保持不变	
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	保持不变	
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	保持不变	

根据上表 1.4-1 可知，本次变动不存在上述文件中规定的重大变动内容，不属于重大变动，属于一般变动，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

2 评价要素

项目环境影响评价文件中评价等级、评价范围未发生变化，保持原环评内容。

2.2 评价标准

项目相关排放标准未发生变化，具体如下：

(1) 废气

废线路干法分离回收铜粉和危废类树脂粉类干法分选产生的颗粒物排放按江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）执行；废树脂粉、退役风电叶片等生产建筑材料类产品过程中产生的颗粒物排放执行江苏省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）；项目废气中的锡执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）；铜及其化合物废气排放浓度限值根据“多介质环境目标值”估算，排放速率限值排放速率按《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）6.2款的有关规定推算。各废气排放标准详见表 2.2-1。

表 2.2-1 项目废气排放标准

类型	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界无组织排放限值 (mg/m ³)	执行标准
厂区内 废气污 染物	颗粒物	20	1	0.5	DB32/4041-2021
	锡及其化合物	5	0.22	0.06	
	颗粒物	10	/	0.5	DB32/4149-2021
	铜及其化合物	18	0.504	/	估算值

注：①铜及其化合物允许排放浓度按式 $DMEG=45 \times LD_{50}/1000$ 计算(美国 EPA 工业环境实验室推荐方法)，式中 D—最高允许排放浓度，mg/m³，由于铜粉无毒性数据，项目参照氧化铜的毒性数据，LD₅₀(氧化铜)=400mg/kg；
②铜及其化合物允许排放速率按照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》GB/T13201-91 中“生产工艺过程中产生的气态大气污染物排放标准的制定方法”进行计算，公式为 $Q=C_m R K_c$ ，其中排气筒高度 20m，R 为 12，K_c 取 1，C_m 为质量标准（一次浓度限值）。

废树脂粉、退役风电叶片等生产建筑材料类产品时，厂区内颗粒物无组织排放限值见表 2.2-2。

表 2.2-2 厂区内颗粒物无组织排放限值

污染物	限值 (mg/m ³)	限值含义	监控环节	执行标准
颗粒物	5	监控点处 1h 平均浓度值	物料储存与输送, 破碎、包装和运输等	DB32/4149-2021

(2) 废水

本项目不产生工艺废水, 地面冲洗废水、初期雨水、运输车辆冲洗废水、设备冲洗废水等达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024) 全部返回生产中, 不外排, 工业用水水质标准详见表 2.2-3; 项目仅有生活污水排放, 生活污水经化粪池处理后接入金山镇污水处理厂处理, 接管标准参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准, 尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中的一级 A 标准后, 排入龙王河。本项目废水接管及污水厂排放标准见表 2.2-4。

表 2.2-3 再生水用作工业用水水源的水质标准 (单位: mg/L)

序号	控制项目	工艺与产品用水	工艺与产品用水
1	pH	6.5~8.5	6.0~9.0
2	SS	-	-
3	浊度(NTU)	5	5
4	色度(度)	30	20
5	COD	60	50
6	氨氮	10	5
7	总氮	-	15
8	总磷	1	0.5
9	石油类	1	1
标准		GB/T19923-2005	GB/T19923-2024

表 2.2-4 厂区污水接管标准及污水处理厂排放标准一览表 (单位: mg/L)

序号	项目	接管标准 (mg/L) (GB/T31962-2015) B 级	排放标准 (mg/L) (GB18918-2002) 一级 A
1	pH	6~9	6~9
2	COD	≤500	≤50
3	SS	≤400	≤10
4	氨氮	≤45	≤5

5	总氮	≤70	≤15
6	总磷	≤8	≤0.5

(3) 噪声

项目厂界噪声标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准,昼间:65dB(A),夜间55dB(A)。

(4) 固废暂存相关标准

厂区内一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020),危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

3 环境影响分析说明

3.1 污染物达标可行性分析

本次变动不新增废气、废水排放。

项目污染物经处理后排放浓度能够满足相关排放标准要求，可实现达标排放。

3.2 环境要素影响分析

3.2.1 大气环境影响分析

本次变动不新增废气排放，不会新增大气环境影响。因此本次变动不再进行大气影响预测，直接引用变动前的大气环境影响结论：废气正常排放情况时，在各种气象条件下，对周围环境及环境敏感点的影响较小，不会造成大气功能区类别降低。

3.2.2 水环境影响分析

本次变动废水循环利用，不新增废水排放，不会造成水环境影响。

厂区生产线产生的各类废水（地面冲洗废水、设备冲洗废水、车辆冲洗废水、初期雨水等）经沉淀处理后循环利用，不外排；仅生活污水经化粪池收集处理后接管入金山镇污水处理厂集中处理，最终排入龙王河，对受纳水体的环境影响是可接受的。

3.2.3 噪声影响分析

本次变动新增碾磨机、离心机等设施，选用低噪声设备，采用减振、厂房隔声等措施。

(1) 预测模式

选用《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测模式。根据声环境影响评价导则的规定，选用预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化。

①室内点声源的预测

a. 室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\text{-cot}} + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中： r_1 为室内某源距离围护结构的距离；

R 为房间常数； Q 为方向性因子。

b. 室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10\lg\left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{oct,1(i)}}\right]$$

c. 室外靠近围护结构处的总的声压级：

$$L_{oct,1}(T) = L_{oct,1}(T) - (Tl_{oct} + 6)$$

d. 室外声压级换算成等效的室外声源：

$$L_{w\text{ oct}} = L_{oct,2}(T) + 10\lg S$$

式中： S 为透声面积；

e. 等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 $L_{w\text{ oct}}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

②声级叠加

$$L_{\text{总}} = 10\lg\left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{A_i}}\right)$$

③室外点声源在预测点的倍频带声压级

a. 某个点源在预测点的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20\lg(r/r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中： $L_{oct}(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级；

$L_{oct}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量，包括声屏障、空气吸收和地面效应引起的衰减，其计算方式分别为：

$$A_{\text{oct bar}} = -10\lg\left[\frac{1}{3+20N_1} + \frac{1}{3+20N_2} + \frac{1}{3+20N_3}\right]$$

$$A_{\text{oct atm}} = \alpha(r-r_0)/100; \quad A_{\text{exc}} = 5\lg(r-r_0);$$

b. 如果已知声源的倍频带声功率级 $L_{w cot}$ ，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_{cot} = L_{w cot} - 20 \lg r_0 - 8$$

c. 由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的 A 声级 L_A ：

$$L_A = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} - \Delta L_i)} \right]$$

式中 ΔL_i 为 A 计权网络修正值。

d. 各声源在预测点产生的声级的合成

$$L_{TP} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \right]$$

(2) 预测结果及评价

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声控制措施及噪声随距离的衰减时噪声源对外环境影响情况。

各噪声源对厂界噪声贡献值见表 3.2-1。

表 3.2-1 厂区声环境影响预测结果 dB(A)

影响值		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
声源	本次变动 新增设备贡献值	10.83 (102m)	7.08 (157m)	30.17 (11m)	12.11 (88m)
现状值*	昼	54.25	54.6	53.78	51.59
	夜	51.97	53.06	50.49	47.63
叠加值	昼	54.25	54.6	53.8	51.59
	夜	51.97	53.06	50.53	47.63
原环评中厂界叠加值。					

由表 3.2-1 可以看出，本次新增设备噪声源经治理后排放，对厂界噪声影响值经叠加现状值后，没有出现超标现象，故调整后噪声影响较调整前不会加大对外环境的影响。

3.2.4 固体废物影响分析

本次变动不涉及固体废物处理处置情况变化。

厂区产生的 HW49 废树脂粉包装材料、沾染危废的废布袋和 HW08 废机油委托有资质单位处置；沉淀池沉渣、除尘设施收集的除尘灰全部回用于生产进一步资源化利用。

一般废包装材料、未沾染危废的废布袋属于一般固废，委外综合利用，不外排。

项目厂区产生的危险废物均得到有效处理处置，不排放，不会对外环境产生不良影响。

3.2.5 土壤及地下水环境影响

变动后，1#车间在原有的地下水及土壤防渗措施措施上加强了防腐防渗；其他各车间防渗措施不发生变化。各车间采取的地下水及土壤污染防治措施不发生变化，从源头控制、分区防治措施、地下水跟踪监测、应急响应等方面，有效控制了土壤、地下水污染影响。

3.2.6 风险评价

变动前后，项目主要环境风险源、风险物质存储量、环境风险防范措施不变，事故废水暂存能力及拦截设施不发生变化，环境风险防范能力不弱化。

3.3 总量情况

本次变动不涉及到总量变化，全厂总量情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 变动前后项目污染物总量控制指标表 (t/a)

种类	污染物名称	产生量	自身削减量	排放量	
				接管量	最终排放量
废水	废水量 m ³ /a	4320	0	4320	4320
	COD	1.728	0	1.728	0.216
	SS	1.296	0	1.296	0.043
	氨氮	0.151	0	0.151	0.021
	总氮	0.216	0	0.216	0.064
	总磷	0.034	0	0.034	0.0021
有组织废气	颗粒物	463.04	460.53	2.51	
	铜	1.6322	1.62152	0.01068	

	锡	0.0796	0.078184	0.001416
无组织废气	颗粒物	/	/	0.855
	铜	/	/	0.002074
	锡	/	/	0.0003628
固废	危险废物	64.5	64.5	0
	一般固废	219	219	0

3.4 环保设施“三同时”情况

本次变动不涉及到环保设施变化，具体如下表 3.4-1。

表 3.4-1“三同时”验收内容及投资估算表

污染源	环保设施名称	环保投资 (万元)	效果	设计要求
废气	1#车间：2套(旋风除尘+布袋除尘)、1套布袋除尘	600	达标排放	同时设计 同时施工 同时投入 运行
	废树脂暂存间 1#：1套布袋除尘			
	废树脂暂存间 2#：1套布袋除尘			
	10#混凝土搅拌主楼：布袋除尘 10套			
	7#车间：1套(旋风除尘+布袋除尘)			
	附房：2套(旋风除尘+布袋除尘)			
	8#车间：1套布袋除尘			
	废气收集管道及排气筒 6个			
附房：破碎区密闭化设计及洒水抑尘措施	50			
废水	化粪池（接管）、沉淀池（回用）	20	接管入金山镇污水处理厂	
固废	次生危废库(1#车间)、2#车间(危废仓库)、3#车间(危废仓库)、废树脂暂存间 2#	880	全部处理处置，不外排	
	附房(一般固废库)			
	其他费用			
地下水、土壤	防渗衬层	130	满足防渗要求	
噪声	消声器、隔声设施等	40	达标排放	
绿化	花草树木	10	-	
排污口设置	规范排污口	25	满足相关规范要求	
风险防治措施	报警系统、消防器材、水喷淋设施等	130	满足风险防范要求，确保事故发生时对环境影响较小	
	视频监控设施			
	消防排水收集系统，包括收集池、管网及排水监控系统			
	建立事故风险紧急监测系统			
	其它风险防范措施			
环境风险事故应急预案				
其他	安装环保设施用电监控系统	50	满足环保要求	
环保投资合计		1935		

3.5 环境监控管理计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物和危险废物治理》（HJ 1033-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 水泥工业》（HJ 847-2017）及《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）等，制定企业自行监测计划，具体见表 3.5-1。

表 3.5-1 项目监测计划汇总表

类别	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	废线路板回收排气筒 (DA001)	铜及其化合物、锡及其化合物、颗粒物	1次/半年
	废树脂粉料干法分选排气筒 (DA002)	铜及其化合物、锡及其化合物、颗粒物	1次/半年
	废树脂暂存间排气筒 (DA003)	铜及其化合物、锡及其化合物、颗粒物	1次/季度
	不合格品破碎生产线排气筒 (DA005)	铜及其化合物、锡及其化合物、颗粒物	1次/季度
	仿石类建材生产线排气筒 (DA006)	铜及其化合物、锡及其化合物、颗粒物	1次/季度
	退役风电叶片破碎生产线排气筒 (DA004)	颗粒物	1次/季度
无组织废气	厂界	铜及其化合物、锡及其化合物、颗粒物	1次/季
废水	雨水口 (DW002)	COD、SS	1次/月（有水流动时按月监测）
		总铜	1次/月
噪声	厂界（东西南北四个方位）	等效连续 A 声级	1次/季度，昼夜间各一次
土壤	厂区内监测点（T1、T2、T3）	pH、铜	1次/年
地下水	地下水监测点	pH、溶解性总固体、总硬度、高锰酸盐指数、钠、总铜、氨氮、亚硝酸盐、硝酸盐、氟化物、氯化物、硫酸盐、挥发酚	1次/年

4 结论

4.1 变动内容

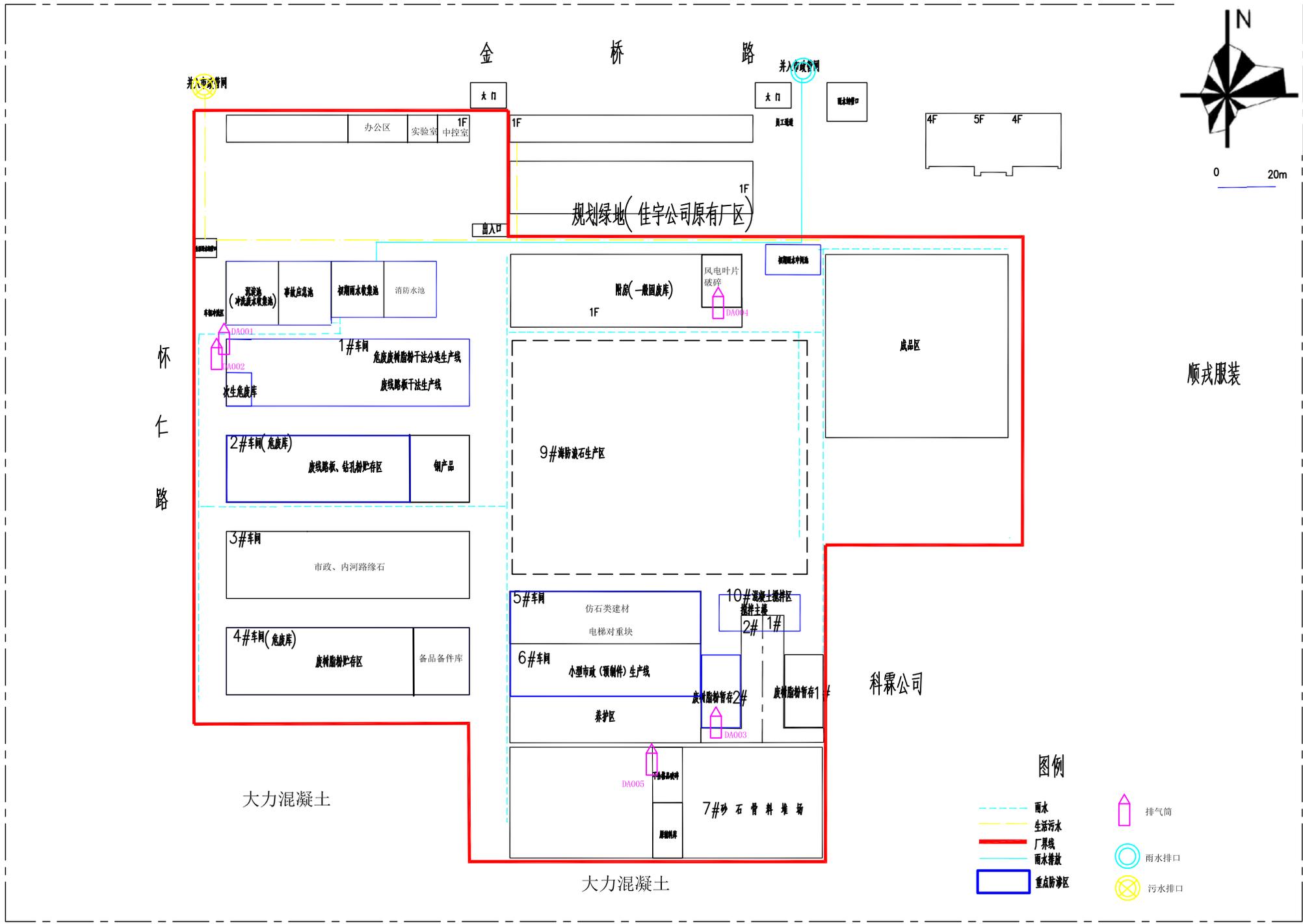
连云港赣环新型环保建材有限公司“生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目”在试运行过程中，因接收的钻孔粉和树脂粉含铜率波动较大，为了进一步控制和减少金属铜进入后续资源化建材产品中，降低产品使用的潜在环境风险，对现有废树脂粉干法分选工艺进行调整，在原有干法分选基础上增加“湿法碾磨+振动粘金溜槽”，使铜的回收率由 95% 提高到 99.5%。

本次变动未新增排放污染物种类及排放量，未导致各环境要素不利影响加重，未导致环境风险防范能力弱化或降低等。由此，本次变动在环境保护方面是可行的。

4.2 总结论

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，企业在本次变动前已取得排污许可证且不属于重新申请情形的，因此需申请变更排污许可证（新增变动内容）。

通过本报告分析，连云港赣环新型环保建材有限公司“生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目”发生的变动不属于《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号）中《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的重大变动范围之列，故发生变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化，仍具有环境可行性，所发生的变动可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。



厂区平面布置图

金 桥 路

怀 仁 路



- 图例**
- 雨水
 - 生活污水
 - 厂界线
 - 雨水排放
 - 重点防渗区
 - 排气筒
 - 雨水排口
 - 污水排口

大力混凝土

大力混凝土

科霖公司

顺戎服装

规划绿地(佳宇公司原有厂区)

办公区 实验室 中控室 1F

1F 员工楼

4F 5F 4F

化粪池 (冲灰水收集池) 事故应急池 初期雨水收集池 消防水池

1#车间 危险废物干法分选生产线 废线路板干法生产线 水生危废库

2#车间(危废库) 废线路板、钻孔粉贮存区 铜产品

3#车间 市政、内河路缘石

4#车间(危废库) 废树脂粉贮存区 备品备件库

附房(一般固废库) 风电叶片破碎 DA004

9#筛粉碎石生产区

5#车间 仿石类建材 电梯对重块

6#车间 小型市政(预制件)生产线 养护区

10#混凝土搅拌区 搅拌主机 2# 1#

7#砂石骨料堆场 破碎机 DA005

成品区

废树脂粉贮存2# 废树脂粉贮存1#

大门

大门

雨水排口

出入口

并入市政管网

并入市政管网

初期雨水池

初期雨水池

DA001

DA002

DA004

DA003

DA005

连云港市生态环境局文件

连环审〔2023〕4002号

关于连云港赣环新型环保建材有限公司 生产电梯对重块及市政、内河、海防浪 等预制件项目环境影响报告书的批复

连云港赣环新型环保建材有限公司：

你公司报送的《连云港赣环新型环保建材有限公司生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目环境影响报告书》（项目代码：2203-320707-89-01-737175，以下简称《报告书》）及相关附件收悉。经研究，批复如下：

一、项目为新建。位于连云港市赣榆区金山镇工业集中区金桥路8号，租用江苏佳宇资源利用股份有限公司现有厂地及厂房，占地70亩。项目总投资16000万元，其中环保投资1830万元。项目年综合利用废线路板1万吨、钻孔粉1万吨、废树脂粉2万吨、退役风电叶片10万吨，经破碎、分选、拌合、浇筑成型、养护等工艺，年产180万吨电梯对重块及市政、内河、海防浪等

预制件及 6041.52 吨铜粉。其中部分退役风电叶片用于生产大型内河、大型市政和海防浪石预制件，废线路板、钻孔粉、废树脂粉经预处理后和部分退役风电叶片仅用于生产电梯对重块和小型市政、仿石类建材预制件。本项目禁止接收含有电子元件的废线路板，禁止接收经检测含有砷、汞、镉、铬、铅的废线路板、钻孔粉和废树脂粉。

根据《报告书》评价结论、连云港市环境科技服务中心关于《报告书》的技术评估意见（连环服〔2023〕5号），在落实《报告书》中提出的各项污染防治措施的前提下，不利生态环境影响能够得到减缓和控制。从生态环境角度考虑，我局原则同意《报告书》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

二、在项目设计、建设和环境管理中，你公司须落实《报告书》中提出的各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放，并须着重落实以下要求：

（一）项目在设计、建设、运营中应全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和设备，优化工程设计，合理布局，实施高效环境管理，提高资源合理配置和循环利用水平，严格执行清洁生产，最大限度减少污染物产生量和排放量。

（二）加强废水污染防治。按“清污分流、雨污分流、分质处理”原则设计、建设和完善厂区给排水系统，落实地下水、土壤污染防治措施。项目地面冲洗废水(1#、6#、8#车间)、初期雨水、运输车辆冲洗废水、设备冲洗废水(混凝土搅拌线 2#、小型市政生产线)经沉淀达到达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)的要求后，用作混凝土搅拌线 2#搅拌工序用水返回生产中；设备冲洗废水(混凝土搅拌线 1#、大型市政/内河预



制件生产线)、地面冲洗废水(5#车间)经沉淀达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)的要求后,用作混凝土搅拌线 1#搅拌工序用水返回生产中;地面冲洗废水(4#车间)、设备冲洗废水(仿石类建材生产线)经沉淀达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)的要求后,用作仿石类建材生产线进料搅拌工序用水返回生产中。生活污水经化粪池处理达金山镇污水处理厂接管要求后,接入金山镇污水处理厂进行集中处理。金山镇污水处理厂尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中一级 A 标准后排入排入龙王河。

(三)加强废气污染防治。严格落实《报告书》提出的各项废气污染防治措施,确保废气的处理效率及排气筒高度达到《报告表》提出的要求。本项目新建排气筒 5 座。本项目 1#车间废线路板干法回收生产线废气经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后经 20m 高的 1#排气筒排放,危废废树脂粉干法分选生产线废气经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后经 20m 高的 2#排气筒排放;废树脂暂存间 1#、2#废气分别经“布袋除尘”工艺处理后合并由经 20m 高的 3#排气筒排放;7#车间不合格品破碎生产线废气、退役风电叶片破碎生产线废气分别经“旋风除尘+布袋除尘”工艺处理后合并经 20m 高的 4#排气筒排放;4#车间仿石类建材生产线废气经“布袋除尘”工艺处理经 20m 高的 5#排气筒排放;10#混凝土搅拌主楼各物料储罐进料废气、混凝土搅拌线废气分别经“布袋除尘”处理后以无组织形式排放。

项目废线路板干法回收生产线和危废废树脂粉干法分选生产线产生的颗粒物执行江苏省地方《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)标准限值;废树脂粉、退役风电叶片等生产

生
政
220

建筑材料类产品过程中产生的颗粒物排放执行江苏省地方《水泥工业大气污染物排放标准》(DB32/4149-2021)标准限值；项目废气中的锡执行江苏省地方《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)标准限值；铜及其化合物废气排放执行估算值要求。

(四) 加强噪声污染防治。须选用低噪设备, 切实落实《报告表》中提出的减振、隔声、消声降噪措施, 运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准, 施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011)。

(五) 落实固废的规范堆放和安全处置措施。按“资源化、减量化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改单和相关管理要求, 防止产生二次污染。危险废物应委托具备危险废物处置资质的单位进行安全处置, 并按规定办理危险废物转移处理手续。

(六) 严格落实《报告书》中提出的土壤和地下水污染防治措施, 对重点污染防治区、一般污染防治区等采取相应等级的防渗措施, 制定土壤、地下水跟踪监测计划。

(七) 加强设备运行及环境风险管理, 落实《报告表》提出的风险防范措施, 根据《突发环境事件应急管理办法》、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》(DB32/T3795-2020)等文件要求编制突发环境事件应急预案并备案。采取切实可行的工程控制和管理措施, 防止发生污染事故。



(八) 对环境治理设施开展安全风险识别管控, 健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度, 严格依据标准规范建设环境治理设施, 确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

(九) 根据《报告表》要求, 本项目以 1# 车间、4# 车间、7# 车间、废树脂暂存间 1#/2#、混凝土搅拌主楼分别外扩 100m、100m、100m、50m/100m、100m 作为本项目卫生防护距离。该范围内目前无环境敏感目标, 今后该范围内亦不得新建住宅、学校、医院等环境敏感目标。

(十) 排放总量按照规定程序落实到位, 是作为项目投入生产的前提条件之一。本项目实施后, 主要污染物年排放总量核定为:

(1) 大气污染物: 颗粒物 2.51 吨、铜 0.01068 吨、锡 0.001416 吨;

(2) 水污染物 (接管量/外排放量): 4320/4320 立方米, COD1.728/0.216 吨、SS1.296/0.043 吨、氨氮 0.151/0.021 吨、总氮 0.216/0.064 吨、总磷 0.034/0.0021 吨。

(3) 固体废物: 全部综合利用或规范处置。

(九) 按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求设置各类排污口和标志, 落实各项环境管理及监测计划。厂区雨水排口处应设置足够容量的监控池, 并安装视频监控系统。

三、严格落实生态环境保护主体责任, 你公司应当对《报告书》的内容和结论负责。

四、项目建设和运行期间的环境现场监督管理工作由连云港市赣榆生态环境局负责。

五、项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污



许可证，未取得排污许可证，不得排放污染物。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，须按规定程序实施竣工环境保护验收。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起满5年，建设项目方开工建设的，其环境影响报告书应当报我局重新审核。



抄送：连云港市赣榆生态环境局，连云港市赣榆区应急管理局，
赣榆区金山镇人民政府，江苏智盛环境科技有限公司。

连云港市生态环境局办公室

2023年3月15日印发

(共印7份)

连云港赣环新型环保建材有限公司
生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目
一般变动环境影响分析技术咨询意见

2024年9月5日，连云港赣环新型环保建材有限公司邀请3名专家（名单附后）对《连云港赣环新型环保建材有限公司生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目一般变动环境影响分析》（以下简称“变动影响分析”）进行技术函审，经审阅资料、讨论，形成咨询意见如下：

一、项目变动内容主要包括①项目分两期建设，②厂区总平面布置及生产线位置发生调整，③随对应生产线的调整，新增1个排气筒（一般排口），④部分产品、工艺及设备发生变动，⑤增加1座200m³初期雨水中间池及1座870m³消防水池。对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），上述变动不属于重大变动。

该变动影响分析针对变动情况描述基本清楚，变动影响分析结论原则可信，符合《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）要求。

二、变动影响分析修改建议：

1.进一步核实本次变动内容，完善项目变动原因。核实变动后产品方案。

2.核实变动后项目排放标准，细化各排气筒废气执行标准，完善变动后大气环境影响分析，补充变动后卫生防护距离包络线图。完善项目水平衡，结合变动后的噪声源强变化情况，完善噪声环境影响分析内容。完善变动前后风险源变化情况，分析现有环境风险防范措施的有效性。

3.完善相关附图附件。

专家组（签字）：



2024年9月5日

连云港赣环新型环保建材有限公司生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目一般变动环境影响分析技术咨询意见

2025年8月21日，连云港赣环新型环保建材有限公司邀请2名专家对《连云港赣环新型环保建材有限公司生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目一般变动环境影响分析》进行函审，经认真审阅报告并讨论，形成技术咨询意见如下：

一、连云港赣环新型环保建材有限公司生产电梯对重块及市政、内河、海防浪等预制件项目实际建设过程中发生以下变动：

(1) 在原干法分选工艺基础上，新增“湿法碾磨+振动金溜槽”工艺，使铜回收率由原来的95%提高到99.5%，该过程不产生废气，产生的废水全部回用于湿法碾磨工序。

(2) 生产设备数量变化，新增湿法分选设备，包括湿法碾磨机2组、振动粘金溜槽2组、沥水槽3个、离心机1套、压滤机1套、循环水池1个。

对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号），上述变动不属于重大变动，属于一般变动，可纳入项目环保设施竣工验收管理。

二、主要补充完善内容

1、核实变动后产品方案、物料平衡，补充水平衡。完善变动后环境影响分析，强化湿法装置区及相关区域土壤和地下水污染防治措施，完善变动后噪声环境影响分析，核实土壤和地下水监测计划，补充本次变动与排污许可证衔接。

2、明确项目第一次变动情况，注明变动内容，论述累积变动内容，分析累积环境影响。

专家组（签字）：



2025年8月21日